



GUT VERPACKT SEIT 1890



AUTOMOTIVE  
KOFFER & TASCHEN  
LOG-TECH-SERVICES

LOG-TECH-SERVICES



**IHR VORTEIL:** Alle technischen und handwerklichen Services sind modular abrufbar. Die Abrechnung erfolgt minutengenau. Bereits ab 1 Stück.

ROX erfüllt die Richtlinien modernen Umweltschutzes und legt größten Wert auf ökologische Wertstoffkreisläufe und Herstellungsprozesse. Alle Log-Tech-Services unterliegen einem zertifizierten **Qualitätsmanagement**.

**QUALITÄTS-MANAGEMENT**  
Wir sind zertifiziert  
Regelmäßige freiwillige  
Überwachung nach ISO 9001:2000



## Professionelle Unterstützung für Ihre Projekte

**Outsourcing ist das Thema der Zeit.** ROX übernimmt für Sie hoch spezialisierte Fertigungsaufgaben und logistische Aufträge zu fairen Konditionen.

**Zeit ist Geld.** Die umfassenden logistischen und technischen Services von ROX helfen Ihnen, Ihre Zeit- und Leistungsressourcen nachhaltig zu schonen.

**Nutzen Sie die Vorteile von ROX:** Schnelle Kommunikationswege, persönliche und kompetente Beratung, Entwicklung maßgeschneiderter Fertigungsstrategien, zuverlässiges Qualitätsmanagement und Terminalsicherheit.

**Deshalb:** Wenn Qualität, Flexibilität und Geschwindigkeit maßgebliche Faktoren bei der Umsetzung Ihrer Projekte sind, ist ROX der Partner Ihrer Wahl.

Sie sind interessiert? Ein persönliches Gespräch ist der erste Schritt. ROX berät Sie gerne und ausführlich.

### Bits & Bytes

Gerne übernimmt ROX Ihre CAD-Datensätze. Alternativ bietet Ihnen ROX die Erfassung der Daten mittels 3-D-CAD/CAM-Engineering oder 3D-Digitalisierung an. Diese Daten stehen Ihnen unabhängig von der Inanspruchnahme weiterer Log-Tech-Services zur freien Verfügung.

# HIGH-TECH

## V A K U U M T H E R M O F O R M E N

**Single- und Twin-Sheet-Vakuumthermoformen für die wirtschaftliche Fertigung von Kleinserien, großvolumigen und individuellen Fertigteilen.**

Im Gegensatz zur Single-Sheet-Technik ermöglicht das doppelwandige Twin-Sheet-Kunststofftieftziehverfahren die Kombination unterschiedlicher Thermoplast-Platten. Somit können Außen- und Innenschale voneinander abweichende Formkonturen aufweisen – die Basis für hervorragende stoßabsorbierende Eigenschaften. Auch doppelseitige Formteile und Hohlkörper sind realisierbar.

Die Werkzeugbeschaffung bzw. kurzfristige Werkzeugherstellung übernehmen wir gerne für Sie.

Verarbeitbar sind Kunststoff-Platten mit einer Größe von bis zu 1500 x 1000 mm. Die Ziehhöhen betragen bei Single-Sheet 650 mm, bei Twin-Sheet 620 mm.

Weitere Informationen: [www.kunststoff-tiefziehen.de](http://www.kunststoff-tiefziehen.de)



# W A S S E R S T R A H L S C H N E I D E N

Die Vorteile des Wasserstrahlschneidens liegen auf der Hand:  
Keine Gefügeveränderung, keine Mikrorisse, keine Verformungen,  
keine Wärmeeinwirkung, keine Aufhärtung im Schnittbereich.

## Reinwasser-Technik

Mit bis zu 3800 bar Wasserstrahl Druck lassen sich alle weichen Materialien problemlos zuschneiden.

## Abrasiv-Schneidverfahren

Beimischung von Abrasiv-Natursand zum Schneiden von harten Materialien.

Die CAD-gesteuerte Anlage arbeitet parallel mit zwei Schneideköpfen und verfügt über Bohraggregate zum Vorbohren von Sandwich-Werkstoffen. Die verarbeitbare Formatgröße beträgt max. 4000 x 2050 mm.

Schnitt-Tiefen sind je nach Material bis zu 200 mm und mit einer Genauigkeit von +/- 0,1 mm möglich.

Wasserstrahlschneiden eignet sich für die Herstellung von **technischen Teilen** ebenso wie für **Mosaike, Intarsien, Embleme, Schriftzüge** oder **Logos**.



Aluminium  
Buntmetalle  
Glas  
Granit  
Gummi  
Hartfaserplatten  
Kunststoffe  
Leder  
Marmor  
Niro  
Papier  
Pappe  
Plexiglas  
Sandwich-Werkstoffe  
Schaumstoffe  
Stahl  
Verbundstoffe  
u.v.m.

Weitere Informationen:  
[www.wasserstrahl-zuschnitt.de](http://www.wasserstrahl-zuschnitt.de)

# S E R V I C E

# C N C - F R Ä S E N


Die 5-Achs-Maschine mit Werkzeugwechsler ermöglicht die präzise Fräsung von harten und weichen Materialien.

Das CNC-gesteuerte Bearbeitungssystem eignet sich für die Erstellung von Werkzeugen und zur Nachbearbeitung von Kunststoff-Tiefziehteilen.

Weitere Einsatzbereiche sind beispielsweise **2D-/3D-Modell-** und **Musterbau, Rapid Prototyping** bis hin zu serieller **Frontplatten-** und **Werkstoffbearbeitung**.

Die CNC-Fräse verfügt über Achswege von bis zu 2400 x 1400 x 1000 mm. Die frei programmierbare Spindeldrehzahl beträgt bis zu 50.000 U/min.

Zusätzliche Einsatzmöglichkeiten:



3-D-Schriftzüge  
Bohrungen  
Gravuren  
Embleme  
Logos  
u.v.m.

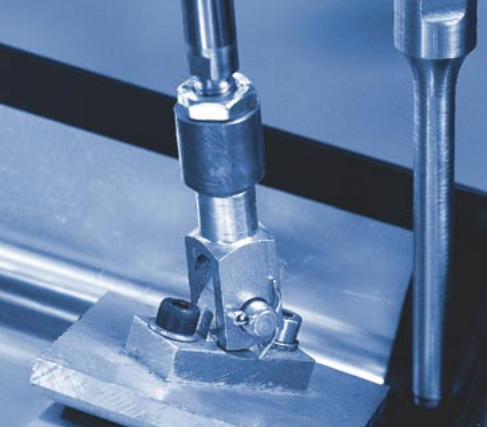
# TRENNEN UND VERBINDEN

## TECHNIK



### Bandmesser-Zuschneidemaschine

Die Zuschneidemaschine mit Schiebetisch (2500 mm Fahrweg) ermöglicht exakte Längs- und Querschnitte von Isolier- und Polstermaterialien.



### CNC-Profilsägen

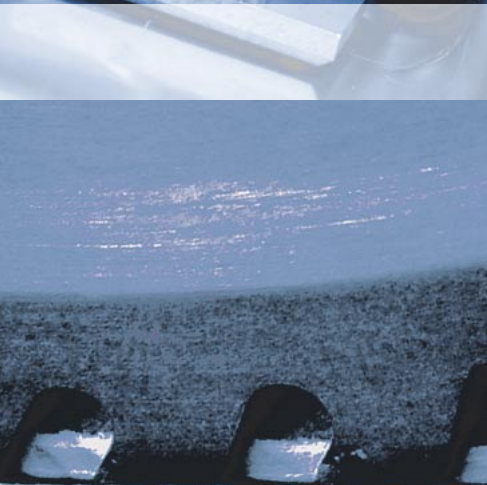
Diese von ROX entwickelte CNC-Profilsäge bearbeitet Aluminiumprofile bis zu einer Größe von 6100 x 150 x 25 mm und schneidet gratfreie Gehungen von 45° bzw. 90° ohne Einsatz von Schmiermitteln. Die CNC-Steuerung garantiert gleich bleibende Präzision vom ersten bis zum letzten Schnitt.

### Holzzuschnitte

Mit Plattensäge (3500 x 3500 mm), Tischkreissägen, Hobelmaschinen und Durchlauffräser lassen sich Holz und holzähnliche Materialien professionell verarbeiten.

### Induktionslöten

Aluminiumprofile mit einem Querschnitt von bis zu 10 x 20 mm werden durch Hart- oder Weichlöten beständig zusammengefügt.



### Montagearbeiten

Dazu zählen sowohl die Montage von einbaufertigen Systemen im Rahmen industrieller Endfertigung als auch Montage-Verbindungstechniken, wie beispielsweise Flächen- und Punktverklebungen sowie Vernietungen.

### Multi-Spindel-Bohrungen

Mittels eines halbautomatischen Multi-Spindel-Bohrautomaten lassen sich Mehrfachbohrungen oder -schraubungen effizient und punktgenau durchführen.

### Schnellschneider

Flächenwaren werden bis zu einer Stapelhöhe von 200 mm bei einer Formatbreite von max. 1300 mm präzise zugeschnitten.

### Ultraschallschweißen

Werkstücke aus Thermoplaste werden mittels Ultraschall punktgenau miteinander verschmolzen und dauerhaft verschweißt.

# LEDER - UND TEXTILVERARBEITUNG

## H A N D W

### Der Qualität verpflichtet

Die Verarbeitung von Leder und Textilien gehört seit Unternehmensgründung zu den Kernkompetenzen von ROX. So können Sie sicher sein, dass Ihre Aufträge mit einem Höchstmaß an Know-how bearbeitet werden. Ganz egal, ob es sich um Groß- bzw. Kleinserien oder um Einzelstückfertigung handelt.

### Industrienähen

Nähen verschiedener Hart- und Weichmaterialien in Mehrfachlagen. Zum Einsatz kommen Langarmnämaschinen mit Dreifachtransport in Flachbett- oder Freiarmausführung, Ketten-, Kettelstich- sowie industrielle Zickzack-Maschinen.

### Kantennähen

Formstabiles, rechtwinkliges Nähen zur Herstellung von Behältern und Taschen.

### Kantenschärfen

Bearbeitung des Leders für flache, feine Nähte und Übergänge.

### Kaschieren

Deckungsgleiches, faltenfreies Verkleben von zwei oder mehreren Lagen verschiedenster Flächenmaterialien.

### Kedern

Handwerklich anspruchsvolles Einnähen von Randverstärkungen.

### Leder-Spalten

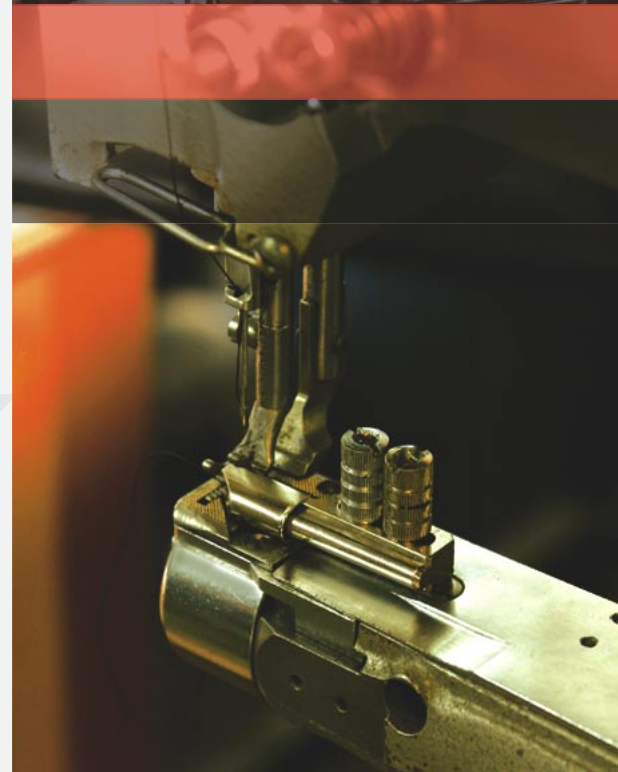
Spalten stellt die gleichmäßige Dicke des Leders für die Weiterverarbeitung sicher bzw. erlaubt die partielle Konturgebung.

### Stanzen

Zuschneiden von Flächenmaterialien wie beispielsweise Leder, Gewebe, Vliese, Schaumstoffe und Thermoplaste auf mehreren Großstanzmaschinen.



Produktbeispiel:  
Nostalgische Satteltasche für  
BMW-Schwingermodelle



## Worauf Sie sich verlassen können

Wann sind die bestellten Komponenten verfügbar?  
Wie transparent laufen die logistischen Prozesse ab?  
Wie zuverlässig werden Terminzusagen eingehalten?

ROX weiß, welche Fragen für Sie entscheidend sind - und kennt auch die richtigen Antworten.

Als Dienstleister für logistische Services entwickelt ROX umfassende kunden- und produktorientierte Lösungspakete. Spezialisierte und modular abrufbare Leistungen, die Ihre logistischen Anforderungen vorbildlich erfüllen:

**Kontraktlogistik**  
**Versorgungslogistik**  
**Konfektionierung**  
**Kommissionierung**  
**Distribution**

S E R V I C E S

### **Umfassende Services zu Ihrer Entlastung:**

**Materialbeschaffung**

**Konfektionierung Ihrer Komponenten**

**Lagerung und Bestückung**

**Just-in-Time-Lieferung**



Stammsitz Hofstetten

Werk Kleinschmalkalden  
Gebäude 3

Weitere detaillierte Informationen zu den vorgestellten Leistungen finden Sie im Internet unter:

[www.rox-services.de](http://www.rox-services.de)

[www.wasserstrahl-zuschnitt.de](http://www.wasserstrahl-zuschnitt.de)

[www.kunststoff-tiefziehen.de](http://www.kunststoff-tiefziehen.de)

## STANDORTE

Während am Stammsitz in Hofstetten (Bayern) vorwiegend die technischen Services angesiedelt sind, konzentrieren sich am Standort Kleinschmalkalden (Thüringen) der Großteil der logistischen Leistungen von ROX sowie die Leder- und Textilverarbeitung und weitere Montagelinien.

Mehrere tausend Quadratmeter beheizbare Lagerflächen stehen für komplexe Lager-, Distributions- und Kommissionierungsaufgaben bereit.

Dank guter Verkehrsanbindung und geografischer Lage ist von beiden Standorten aus ein schneller Lieferservice in Deutschland und ins angrenzende Ausland gewährleistet.



# LOG - TECH - SERVICES

ROX Hamann GmbH  
Hagenheimer Straße 20  
D-86928 Hofstetten/Landsberg a. Lech

Tel + 49 (0) 8196 75-0

Fax + 49 (0) 8196 7017

[www.rox-services.de](http://www.rox-services.de)

[internet@rox-services.de](mailto:internet@rox-services.de)